

2026



GENERADORES DIESEL - GASOLINA

**PRODUCTO
CERTIFICADO**





GENERADOR DE RESPALDO DIESEL 6,5 KVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Máxima Regulación de Voltaje Factor Potencia	230V 50Hz Monofásico 26A 6kW / 6kVA 6,5kW / 6,5kVA AVR 1 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltímetro - Carga (Kw) - Amperímetro - Horómetro - Rpm Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura - Parada de Emergencia - Mantención 2 enchufes 250V / 30A Si 12V / 8,3A Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración Relación de Compresión Aspiración Velocidad de Giro Partida Tipo de Batería Batería Nivel de Ruido	Monocilindrico, 4 Tiempos 92x75mm Por Aire 19:1 Natural 3.000rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 36A 74dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Diesel 1,75L/kWh (70% carga) 14,5L 5,8h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 1,7L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	100x57x72cm 95x55x75cm 170kg 176,2kg



GENERADOR DE RESPALDO DIESEL 14 KVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Máxima Regulación de Voltaje Factor Potencia	230V - 400V 50Hz Trifásico 18,8A 10,5kW / 13kVA 11,2kW / 14kVA AVR 0,8 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura - Parada de Emergencia - Mantenión 2 enchufes 250V / 30A Si 12V / 8,3A Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración Relación de Compresión Aspiración Velocidad de Giro Partida Tipo de Bateria Bateria Nivel de Ruido	Bicilíndrico en V, 4 Tiempos 92x75mm Por Aire 20:1 Natural 3.000rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 36A 74dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Diesel 2,2L/kWh (70% carga) 25L 8h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 2,8L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	117x70x88cm 110x65x78cm 260kg 287,8kg



GENERADOR DE RESPALDO DIESEL 12 KVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Máxima Regulación de Voltaje Factor Potencia	230V 50Hz Monofásico 47,8A 11kW / 11kVA 12kW / 12kVA AVR 1 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltímetro - Carga (Kw) - Amperímetro - Horómetro - Rpm Voltaje - Frecuencia - Amperaje - Presión Aceite - Temperatura - Parada de Emergencia - Mantenión 2 enchufes 250V / 30A Si 12V / 8,3A Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración Relación de Compresión Aspiración Velocidad de Giro Partida Tipo de Bateria Bateria Nivel de Ruido	Bicilíndrico en V, 4 Tiempos 92x75mm Por Aire 20:1 Natural 3.000rpm Eléctrica Plomo - Ácido 12V - 36A 74dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Diesel 2,2L/kWh (70% carga) 25L 8h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 2,8L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	117x70x88cm 110x65x78cm 260kg 287,8kg



GENERADOR DE RESPALDO DIESEL 8,1 KVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Máxima Regulación de Voltaje Factor Potencia	230V - 400V 50Hz Trifásico 10,8A 6kW / 7,5kVA 6,5kW / 8,1kVA AVR 0,8 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltímetro - Horómetro - Frecuenciómetro Aceite 1 salida AC 230V, 1 salida AC 380V - 12V DC/8,3A Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración Relación de Compresión Aspiración Velocidad de Giro Partida Tipo de Bateria Batería Nivel de Ruido	Monocilindrico, 4 Tiempos 92x75mm Por Aire 19,5:1 Natural 3.000rpm Eléctrica / Manual Plomo - Ácido 12V - 36A 74dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Diesel 1,75L/kWh (70% carga) 12,5L 5h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 1,6L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	76,5x53x65cm 74x51x63cm 125kg 139,1kg



GENERADOR DE RESPALDO GASOLINA + CONEXIÓN ATS 8,5 KVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Máxima Regulación de Voltaje Factor Potencia	220V 50Hz Monofásico 36,4A 8kW / 8kVA 8,5kW / 8,5kVA AVR 1 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltímetro - Frecuenciómetro - Horómetro Aceite 2 salidas industriales 220V/32A - 12V DC/8,3A Juego de Herramientas - Manual - Enchufes Machos - Ruedas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración Relación de Compresión Aspiración Velocidad de Giro Partida Tipo de Batería Batería Nivel de Ruido	Monocilíndrico, 4 Tiempos 94x72mm Por Aire 9+-0,2 Natural 3.000rpm Eléctrica / Manual (+ Conexión ATS) Litio 12V - 9A 74dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Gasolina 3,27L/kWh (70% carga) 28L 6h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 1,2L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	78x60x60cm 73x57x58cm 102kg 131,2kg



GENERADOR INVERTER MONOFÁSICO GASOLINA 3.5kVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje	220V
	Frecuencia	50Hz
	Fases	Monofásico
	Corriente Nominal	14,5A
	Potencia Nominal	3,2kW / 3,2kVA
	Potencia Maxima	3,5kW / 3,5kVA
	Regulacion de Voltaje	INVERTER
	Factor Potencia	1 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados	Voltímetro - Horómetro – Frecuencímetro
	Alarmas	Aceite
	Conexiones	1 salida AC 220V
	Bornera	x
	Salida DC (Voltaje/Corriente)	12V DC/8,3A
	Accesorios	Cable Batería - Kit de Herramientas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor	Monocilindrico, 4 Tiempos
	Diametro x Carrera	70x55mm
	Refrigeracion	Por Aire
	Relacion de Compresion	8,5:1
	Aspiracion	Natural
	Velocidad de Giro	3.000rpm
	Partida	Manual
	Tipo de Batería	x
	Batería	x
	Nivel de Ruido	69dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible	Gasolina 93 Oct.
	Consumo de Combustible (% de Carga)	50% 0,88L/h 70% 1,1L/h 100% 1,4L/h
	Capacidad Tanque Combustible	7,0L
	Autonomía (% de Carga)	50% 8h 70% 6,1h 100% 4,9h
ACEITE	Tipo de Aceite	15W-40
	Capacidad Carter de Aceite	0,55L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto)	51x35x50cm
	Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto)	x
	Peso Vacío	30kg
	Peso Lleno	38kg



GENERADOR DE RESPALDO GASOLINA 2 KVA

UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Máxima Regulación de Voltaje Factor Potencia	230V 50Hz Monofásico 8,2A 1,8kW / 1,8kVA 2kW / 2kVA INVERTER 1 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltímetro - Horómetro - Frecuenciómetro - Rpm Aceite - Sobrecarga 1 X Hembra Shuko 250V / 16A - 12V DC/8,3A Manual - Juego de Llaves
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diámetro x Carrera Refrigeración Relación de Compresión Aspiración Velocidad de Giro Partida Tipo de Bateria Bateria Nivel de Ruido	Monocilindrico, 4 Tiempos 48,6x43mm Por Aire 8,7:1 Natural 3.000 - 4.500rpm Manual - - 54 - 59dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Gasolina 0,45L/kWh (70% carga) 3,6L 6,5h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 0,4L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	55x32x50cm 51x46x29cm 20kg 24,6kg

GENERADOR INVERTER GASOLINA MONOFÁSICO 8.0kVA INCLUYE CONECTOR ATS



UNIDAD GENERADORA	Voltaje Frecuencia Fases Corriente Nominal Potencia Nominal Potencia Maxima Regulacion de Voltaje Factor Potencia	220V 50Hz Monofásico 34,1A 7,5kW / 7,5kVA 8,0kW / 8,0kVA INVERTER 1 (coseno de φ)
PANEL DE CONTROL Y ACCESORIOS	Medidores Agrupados Alarmas Conexiones Bornera Salida DC (Voltaje/Corriente) Accesorios	Voltímetro - Horómetro – Frecuencímetro Aceite 3 salidas AC 220V + Conector ATS No incluye 12V DC/8,3A Cable Batería - Kit de Herramientas
UNIDAD MOTRIZ	Tipo Motor Diametro x Carrera Refrigeracion Relacion de Compresion Aspiracion Velocidad de Giro Partida Tipo de Batería Batería Nivel de Ruido	Monocilindrico, 4 Tiempos 90x66mm Por Aire 8,0:1 Natural 3.000rpm Electrica / Manual Litio 12V 79dB(A)/7m
COMBUSTIBLE	Tipo de Combustible Consumo de Combustible Capacidad Estanque Combustible Autonomía	Gasolina 93 Oct. 3,57L/h (70% Carga) / 4,63L/h (100% Carga) 15,0L 5h
ACEITE	Tipo de Aceite Capacidad Carter de Aceite	15W-40 1,0L
DIMENSIONES Y PESO	Medidas Embalaje (Largo x Ancho x Alto) Medidas Equipo Armado (Largo x Ancho x Alto) Peso Vacío Peso Lleno	61x52x54cm x 62kg 78kg